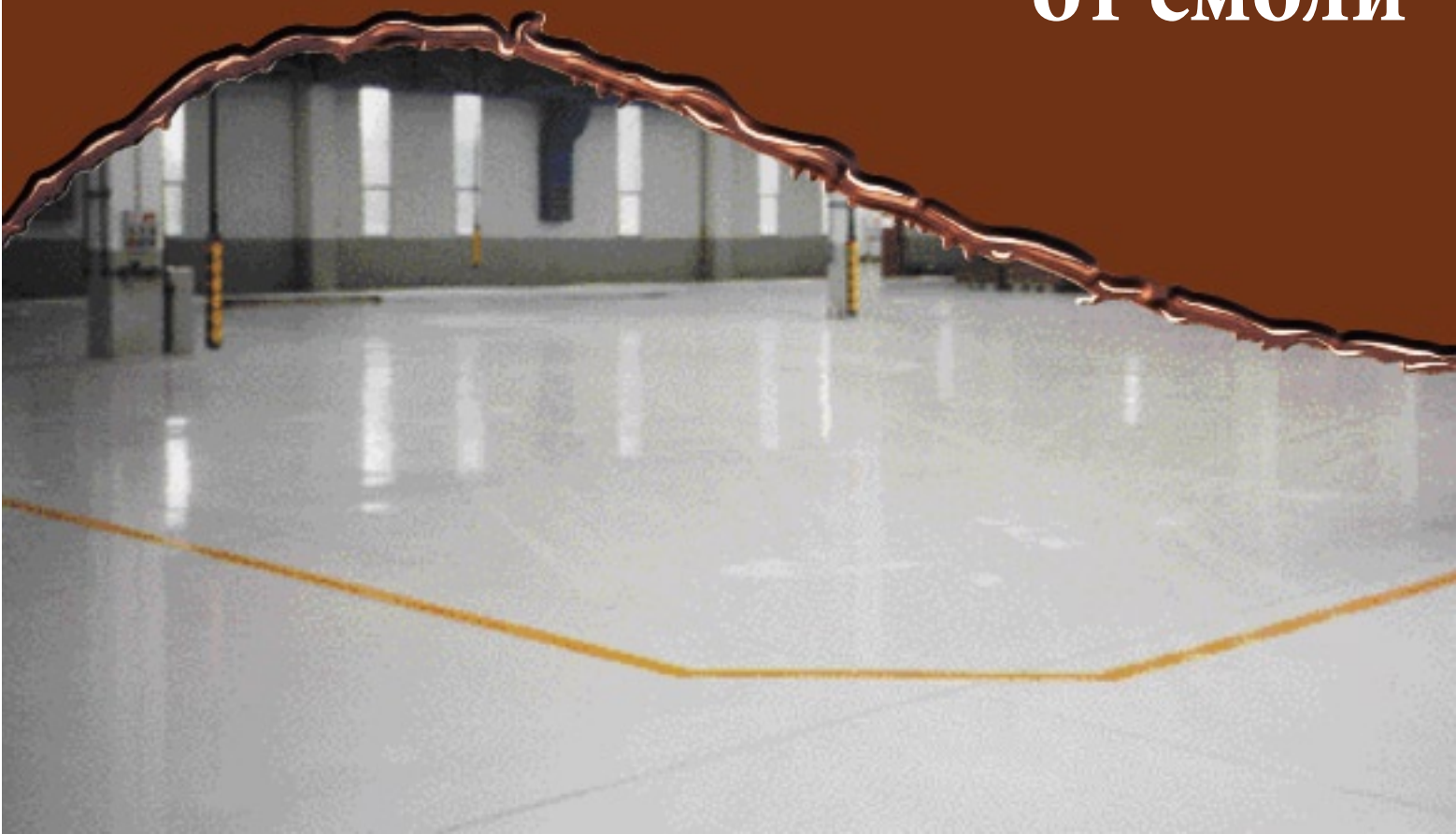




Система и технологии за направа  
**на ПODOВИ НАСТИЛКИ**  
**ОТ СМОЛИ**



# Инвестиции за подови настилки

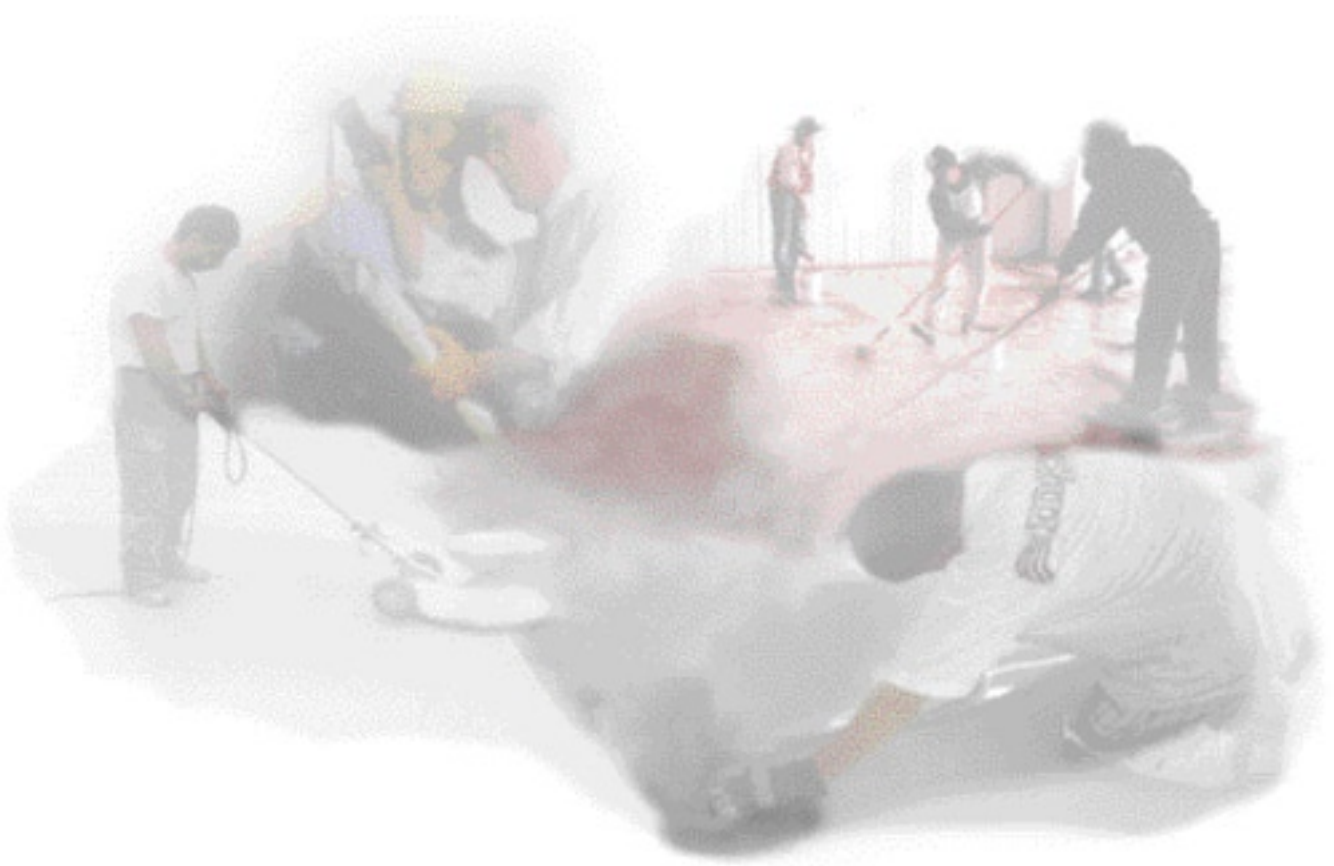
В промишлените сгради подовете със сигурност са едни от елементите, които най-много са подложени на различни вредни влияния. По отношение на предназначението, използването на помещенията и извършването на специални дейности, подовете са подложени на вредни влияния и натоварване с различна природа. Те са подложени на механично влияние, като например триене, пробиване, надраскване, удари и други, и химически въздействия, като например масла, разтворители, перилни препарати, киселини и други. За разлика от подовата настилка на граждански обект, където нормално се изисква характеристиките да касаят главно издръжливостта на триене и удари, при промишлените околни среди подовите настилки трябва да отговарят на изисквания с голяма ефективност, които не се гарантират от използването на традиционните материали. И действително тези материали не предлагат достатъчни гаранции за системи с прекъснати подови настилки, където са използвани плочки, мрамор и други, които при едно съществено повърхностно износване и въздействие могат да създадат проблеми на поглъщане и създаване на бактерии и микроорганизми във фугите, ако те не са запечатани. Недостатъчно ефективен от гледна точка на поглъщането на заразни вещества и издръжливостта на химическо въздействие и на триене е също така и обикновеният промишлен под от бетон.

Много добър и достоверен отговор на изискванията за ефективност се предлага от подовите настилки с покрития от смоли, които позволяват постигането на непрекъснати подови настилки с голяма издръжливост на триене и механично въздействие, химическо въздействие, без да забравяме лесното му поддържане и почистване.

Системите от подови настилки от смола се състоят от някаква свързваща материя, евентуално някаква инертна маса, пигменти и добавки, на практика те имат същия състав като традиционната замазка от хоросан, в която циментът се замества със синтетична смола.

Под понятието синтетична смола ние разбираме някаква изкуствена смола, която от течено състояние, малко или повече вискозно, преминава през необратима фаза в твърдо стъклообразно състояние чрез реакции на полимеризация или други подобни реакции. С други думи както една смес от цимент се втвърдява от оводняването на свързващия материал подобно и една система на основата на смолата се втвърдява от реакцията на основата (А) с катализатора (Б) или втвърдителя. Използването на системите от синтетични смоли вместо с цимент показва и проявява различни предимства.





- - По-високи механични и еластични характеристики, които са разнообразни в зависимост от използването на подовата настилка.
- - Изисквания за по-голямо сцепление (кохезия), което се проявява в увеличаване на издръжливостта на триене.
- - По-лесно и по-добро почистване, здравословна околна среда, гарантирана от повърхността, която не се изтърква и следователно не произвежда прах.
- - По-голяма издръжливост на удари и по-голяма еластичност от системата с бетон.
- - Напасване с по-добри естетически резултати.
- - Възможност за постигане на пълна херметизация, уплътняване и защита на подложката (долния слой) от навлизане и инфилтриране на заразни или враждебни вещества.
- - Време за изграждане, което позволява бързо използване на помещенията.
- - По-бавните смоли се втвърдяват за 6-7 дни, докато по-бързите системи могат да се използват след 24 часа.

# Покрития

## Импрегниращи

### PROSEM A455

Импрегниращо защитно покритие с един компонент.

### STARCEMENT 5

Епоксидна смола с разтворител за стабилизация, противопрашни покрития.

### STARCEMENT 5/A

Епоксидна смола, водоразтворима, за противопрашни покрития, залепване на стар с нов бетон.

## Покрития с малка дебелина

### DUROGLAS P5/2

Цветна смола за подови настилки с малка дебелина и много слоеве на покриване

### DUROGLAS P6

Епоксидно покритие с малко количество разтворител за постигане на противохлъзгащи шлайфания (с повърхност като портокалова кора) и много голяма химическа издръжливост.

### DUROLAC 562HB

Шлайфане на дебелината на основата на епоксидни смоли, дезинфектирано с радиоактивни източници.

### DUROGLAS P

Епоксидна водноразтворима боя

### IDROSTAR P/F

Епоксидна водноразтворима боя с микрогранули.





### **POLISTAR P867**

Еластично, антифрикционно, антипрашно покритие на основата на полиуретанови смоли и стъкло, не пожълтява за външни повърхности.

### **POLISTAR P8670**

Прозрачна полиуретанова боя за вътрешни и външни повърхности. Тип лъскав, тип матов.

### **ELASTOSTAR T/1 – T/1N**

Защитно покритие на основата на епоксиполиуретанови модифицирани еластомери. Удължение 100%

## **Саморазливни многослойни покрития**

### **DUROGLASS FU AUTOLIVELLANTE**

Саморазливна и самонивелираща се замазка, идеална и за ремонти на подове с дебелина от 3 до 7 мм, дори и влажни или под налягане.

### **DUROGLASS P4 CONDUTTIVO**

Епоксидна, саморазливна проводяща замазка за подове (DIN 51953&CEI 64-4) с добавки, категория 1, издържа на огън.

### **DUROGLAS P5/2**

Цветна смола за подови покрития с тънка дебелина за многослойни замазки и саморазливни замазки.

### **DUROGLAS P5/2 CONDUTTIVO**

Цветна проводяща смола (DIN 51953&CEI 64-4) за подови покрития с тънка дебелина, за много слоеве на покритие и саморазливни замазки.

### **ELASTOSTAR P MONO TRANSPARENTE**

Прозрачно, еластично, полиуретаново покритие с една компонента.

### **ELASTOSTAR P/A**

Саморазливно, самонивелиращо се покритие на основата на епоксиполиуретанови еластомери, за херметизация, без да се разрушат тераси и балкони, от категория 1 на съпротивление на огън.



## Свързващи материали за дебели замазки

### DUROGLAS P1

Епоксидна смола с алифатен модификатор и циклоалифатен втвърдител с нисък вискозитет за създаване на замазки с голяма дебелина за многослойни покрития.

### DUROGLAS P2

Епоксидна смола с алифатен модификатор и полиамиден втвърдител със среден вискозитет и голяма pot life за създаване на замазки с дебелина 5-7 mm.

### DUROGLASS P2M

Свързваща метакрилна боя за създаване на саморазливни замазки с малък коефициент на еластичност.

## PRIMERS

### DUROGLASS FU BIANCO TIX

Специален Primers на основата на епоксидни смоли и неорганични активни съставки, за подготовка на повърхности, дори и когато са влажни или под налягане.

### DUROGLASS P2 PRIMER

Епоксиден усилващ материал за адхезия с бързо втвърдяване с циклоалифатен втвърдител за покрития с малка дебелина, за многослойно нанасяне, саморазливни замазки с голяма дебелина. Използва се също така за изравняване.

### STARCEMENT 5/A

Епоксидна водоразтворима смола за множество употреби.

### DUROGLASS FF 4416

Primer за залавяне върху въглеродна стомана, стари покрития от смола, керамични покрития, гладки повърхности

### STARCEMENT 3/1

Епоксиден строителен материал за адхезия, за залепване на стар и нов бетон.



# Уплътняващи пасты

## Полиуретанови

### Starmastic p94/95

Полууретанова паста с една компонента, с нисък и висок коефициент на еластичност с гъвкави пликчета от 600 сс.

### Starmastic SK 5

Разливна паста на основата на полиуретана - каменовъглена смола за фуги на подове на летища, мостове и други.

### Starmastic SK 13

Разливна паста за хоризонтални или вертикални фуги.

Епоксиполиуретанови

### Starmastic EP 80

Разливна паста, епоксиполиуретанова, от два компонента





**МРМ**  
е една от  
първите фирми  
в бранша,  
която разполага  
със сертификат  
ISO 9001-2000



partner of



**ЕСХА България ООД**

ул. Проф. Цв. Лазаров 50, ж.к. Дружба, София 1592  
тел.: (02) 979 11 19; 979 42 85; факс: 979 11 80  
[www.esha.bg](http://www.esha.bg), [info@esha.bg](mailto:info@esha.bg)